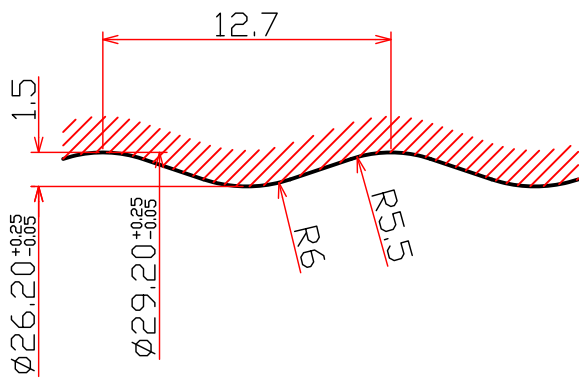
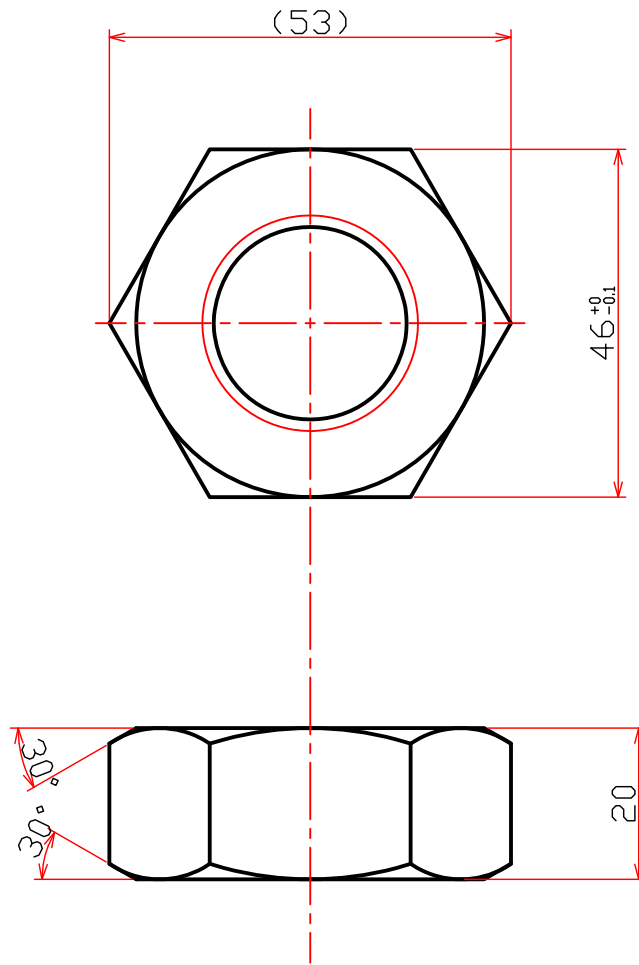


改訂	①			作製		尺度	**/**
	②			設計	製図	検図	承認
	③						



R29左ネジ詳細

⑤					品名	R29半ナット	▽...35S~100S	▽▽▽...1.6S~6.3S			
④					品番	NTR29h	▽▽...12.5S~25S	▽▽▽▽...0.1S~0.8S			
③					図番	*****	指示外の削り公差				
②								級別			
①	ナット	S45C	1	メッキ共用				呼び寸法の区分			
部番	名称	材質	個数	摘要	株式会社 trytec			精級(±)			
								中級(±)			
								粗級(±)			
							1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
							4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
							16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
							63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
							250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0
							1000をこえ	5000以下	0.5	1.5	3.0

溶融亜鉛めっき試験成績書

株式会社 トライテック 殿

株式会社 阿川鍍金工業所

依頼者名 殿

大分県大分市原川3丁目2番18号

工事名

TEL097-558-3758

FAX097-558-3077

製品名 自穿孔半ナット R32型

めっき日	平成 26年 9月 9日	試験方法	JIS H-0401
試験日	平成 26年 9月 9日	適用規格	JIS H-8641
めっき日温度	460 °C± 5 °C	種類	HDZ-55

1、付着量試験(ヘキサメチレンテトラミン法)

試験片番号	単位	1	2	3	4	5
亜鉛付着面積	cm ²	52.13				
亜鉛めっき層除去前重量	g	165.00				
亜鉛めっき層除去後重量	g	162.05				
亜鉛めっき層重量	g	2.95				
亜鉛付着量	g/m ²	565				

2、膜厚試験

[換算付着量:膜厚平均値×7.2(g/m²)]

試料NO	測定値 (um)					平均膜厚値 (um)	付着量 (g/m ²)
	1	2	3	4	5		
1							
2							
3							

3、密着性及び外観状態(ハンマー試験は板厚8mm以上の鋼材に適用する)

試験片番号	1	2	3	4	5
密着性試験(ハンマー試験)					
外観状態(表面状態 光沢 ets)					

上記のとおり相違ありません

〒870-0278

大分県大分市青崎1丁目3-42

株式会社 トライテック

代表取締役 竹崎 博

TEL 097-578-6156

FAX 097-578-6157