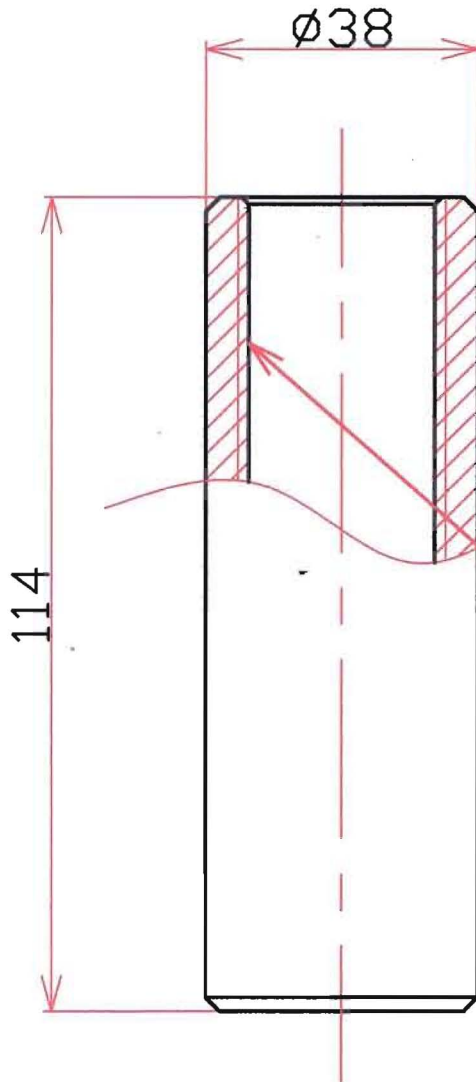
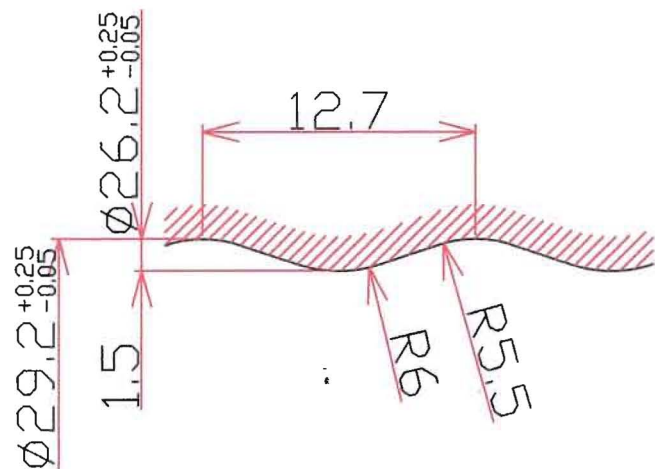


改訂	▲			作製	※/※	尺 度	※/※
	▲			設計	製 図	検 図	承 認
	▲						



R29左ネジ

ボルトが中央部で止まるようにネジを加工の事。



⑤				品 名	R29スリーブ	$\nabla \dots 35S \sim 100S$	$\nabla \nabla \nabla \dots 1.6S \sim 6.3S$
④				品 番	SLR29	$\nabla \nabla \dots 12.5S \sim 25S$	$\nabla \nabla \nabla \nabla \dots 0.1S \sim 0.8S$
③				図 番		指 示 外 の 削 り 公 差	
②						粗 削	精 削 (±)
①	スリーブ	FCD900	冷間亜鉛メッキ HDZ55			呼び寸法の区分	中 級 (±)
部番	名 称	材 質	個 数	摘 要	株式会社トライテック	1 以上	粗 削 (±)
						4 以下	0.05
						4 倍こえ	0.07
						16 倍こえ	0.1
						63 以下	0.3
						63 倍こえ	0.2
						250 以下	0.5
						250 倍こえ	0.3
						1000 以下	0.8
						1000 倍こえ	1.5
						5000 以下	3.0